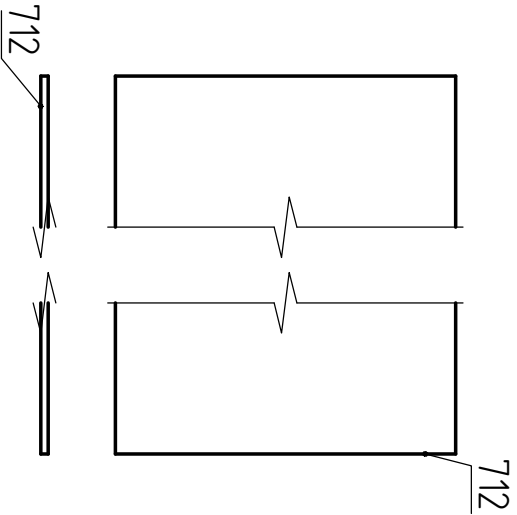


Марка 491-1 (1 шт.)



СПЕЦИФИКАЦИЯ										
Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та		
491-1	712	1		- 450x10	5000	176.6	176.6	178.4	C245	
		Вес сварных швов			1%	18				

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
т 10	176.6	C24.5	
На сварные швы:		18	
Итого:	178.4		

Взам. инв. N	
Подпись и дата	
Инв. N подл.	

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ				
Марка элемен-та	Кол-во шт.	Вес, кгс		
		одного элемента	всех	
491-1	1	178.4	178.4	
Общий вес	178.4			

ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ		
Марка	Количество в модели	Площадь всех марок
491-1	1	4.61

14.7.1-КМД									
Изм.	Кол-ч	Лист	МДок	Подпись	Дата				
Гл.инженер					05.04.2006	491-1			
Гл.констр.					05.04.2006				
Н.контр.					05.04.2006				
Вед.констр.					05.04.2006				
Констр.					05.04.2006	Копельная мощность 150.8 МВт, состоящая из 7 этапов стр-ва. 1 этап спроектирован			
						Сталь	Масса	Масштаб	
									1:10
						Лист 278	Листов		